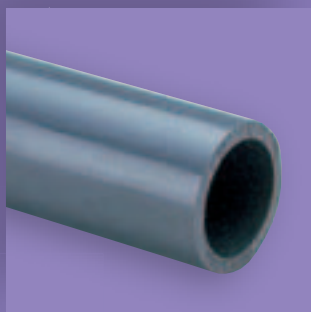


ASAHI 

超纯直管・配件

规格表	P.190
直管	P.191
弯头・直通	P.192
法兰	P.201
活接头	P.202
多功能活接头	P.203
施工注意事项	P.205



Precision

超纯PVC直管·配件规格表

口径(mm)\品名	直管	L	S	T	45L	TS法兰	Q法兰	90°弯头	FL	VS	FS	C	活接头
13	○	○	○	○	—	○	—	—	○	○	○	○	○
16	○	○	○	○	—	○	○	—	○	○	○	○	○
20	○	○	○	○	○	○	○	—	○	○	○	○	○
25	○	○	○	○	○	○	○	—	○	○	○	○	○
30	○	○	○	○	—	○	○	—	—	○	—	—	○
40	○	○	○	○	○	○	○	—	—	○	—	○	○
50	○	○	○	○	○	○	○	—	—	○	—	○	○
65	○	○	○	○	○	○	○	—	—	○	—	○	○
75	○	○	○	○	○	○	○	—	—	○	—	○	○
100	○	○	○	○	○	○	○	—	—	○	—	○	○
125	○	○	○	○	○	○	○	—	—	—	—	—	—
150	○	○	○	○	○	○	○	—	—	—	—	—	—
200	○	○	○	○	○	○	—	○	—	—	—	—	—
250	○	○	○	○	○	○	—	○	—	—	—	—	—
300	○	○	○	○	○	○	—	○	—	—	—	—	—

超纯PVC变径配件规格表

口径(mm)\品名	T	S	口径(mm)\品名	T	S	口径(mm)\品名	T	S
16×13	○	—	40×30	○	○	100× 75	○	○
20×13	○	○	50×13	○	—	125× 75	○	—
20×16	○	○	50×16	○	—	125×100	○	—
25×13	○	○	50×20	○	○	150× 75	○	—
25×16	○	○	50×25	○	○	150×100	○	—
25×20	○	○	50×30	○	—	150×125	○	○
30×13	○*	○*	50×40	○	○	200× 75	○	—
30×16	○	—	65×40	○	—	200×100	○	—
30×20	○	○*	65×50	○	○	200×150	○	○
30×25	○	○	75×25	○	—	250× 75	○	—
40×13	○	—	75×40	○	—	250×100	○	—
40×16	○*	—	75×50	○	○	250×200	○	○
40×20	○	○	75×65	—	○	300×250	—	○
40×25	○	○	100×50	○	—			

※不可焊接

超纯PVC配件各温度下的工作压力

口径(mm)\温度	20℃	30℃	40℃	50℃
13~150	1.0 {10.2}	0.9 {9.2}	0.7 {7.1}	0.3 {3.1}
200	0.75 {7.7}	0.6 {6.1}	0.5 {5.1}	0.25 {2.6}
250	0.6 {6.1}	0.5 {5.1}	0.4 {4.1}	0.2 {2.0}
300	0.4 {4.1}	0.4 {4.1}	0.3 {3.1}	0.1 {1.1}

直管(VP)

超纯PVC直管的工作压力与温度关系

温度	20℃	30℃	40℃	50℃
口径				
13mm~300mm	1.0 {10.2}	0.9 {9.2}	0.7 {7.1}	0.3 {3.1}

注：此数据表根据超纯水为对象的数据。

尺寸表

口径	D			t		d	L
	外 径			壁 厚		近似内径 (参考)	长 度
	基本尺寸	最大・最小容许公差	平均公差范围	最 小	公差范围		
13	18	±0.2	±0.2	2.2	+0.6	13	4000±10
16	22	±0.2	±0.2	2.7	+0.6	16	4000±10
20	26	±0.2	±0.2	2.7	+0.6	20	4000±10
25	32	±0.2	±0.2	3.1	+0.8	25	4000±10
30	38	±0.3	±0.2	3.1	+0.8	31	4000±10
40	48	±0.3	±0.2	3.5	+0.8	40	4000±10
50	60	±0.4	±0.2	4.1	+0.8	51	4000±10
65	76	±0.5	±0.3	4.1	+0.8	67	4000±10
75	89	±0.5	±0.3	5.5	+0.8	77	4000±10
100	114	±0.6	±0.4	6.6	+1.0	100	4000±10
125	140	±0.8	±0.5	7.0	+1.0	125	4000±10
150	165	±1.0	±0.5	8.9	+1.4	146	4000±10
200	216	±1.3	±0.7	10.3	+1.4	194	4000±10
250	267	±1.6	±0.9	12.7	+1.8	240	4000±10
300	318	±1.9	±1.0	15.1	+2.2	286	4000±10

(注) 1. 长度公差范围为 ±10mm。
2. 外径的最大・最小公差范围, 指外径任意处测定值的容许范围。
3. 外径的平均公差, 指任意处直角两个方向的外径测定值的算术平均值的容许范围。

AVTS 配件

接口通用尺寸

口径13mm~150mm

超纯PVC直管的工作压力与温度关系

温度	20℃	30℃	40℃	50℃
口径(mm)				
13mm~150mm	1.0	0.9	0.7	0.3

注：1. 此数据表根据超纯水为对象的数据。

尺寸表

口径	d ₁	d ₁ の 公差范围	ℓ	1/T	D	DT	D,DTの 公差范围	d (最小值)	适用管 的外径
13	18.40	±0.20	26	1/30	24	24.0	-0.6	13	18
16	22.40	±0.20	30	1/34	29	29.0	-0.7	16	22
20	26.45	±0.20	35	1/34	33	33.0	-0.8	20	26
25	32.55	±0.25	40	1/34	40	40.0	-1.0	25	32
30	38.60	±0.25	44	1/34	46	46.0	-1.0	31	38
40	48.70	±0.30	55	1/37	57	57.0	-1.2	40	48
50	60.80	±0.30	63	1/37	70	70.0	-1.5	51	60
65	76.60	±0.30	61	1/48	87	88.5	-1.5	67	76
75	89.60	±0.30	64	1/49	102	104.5	-1.5	77	89
100	114.70	±0.30	84	1/56	130	133.5	-1.8	100	114
125	140.85	±0.35	104	1/58	157	161.0	-1.8	125	140
150	166.00	±0.40	132	1/63	186	190.0	-2.0	146	165

(注) 1. ℓの容许公差为 ±0.5 mm。

弯头

略称: L

型号

TS ▶ T N 2 9L J N 口径

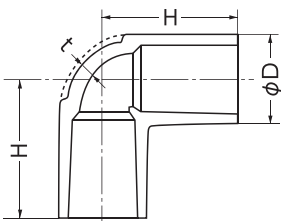
最大工作压力 (20℃)

TS 1.0MPa

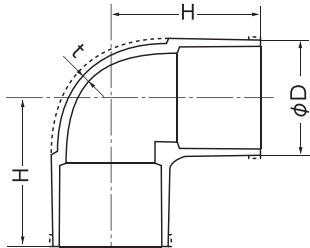


TS 超纯PVC

口径13mm~50mm



口径65mm~150mm



尺寸表

(单位: mm)

口径	TS	D	t	H
13	○	24.0	3.0	36
16	○	29.0	3.5	43
20	○	33.0	3.5	50
25	○	40.0	4.0	58
30	○	46.0	4.0	65
40	○	57.0	4.5	82

口径	TS	D	t	H
50	○	70.0	5.0	96
65	○	87.0	6.6	110
75	○	102.0	8.0	120
100	○	130.0	10.0	153
125	○	157.0	11.0	188
150	○	186.0	13.0	230

(注)1. H 的容许公差为±mm。

2. ○为符合 JIS K6743 的尺寸标准。

大口径配件・短弯头

型号

TS ▶ T N 2 9L V N 口径

最大工作压力 (20℃)

200mm TS 0.75MPa

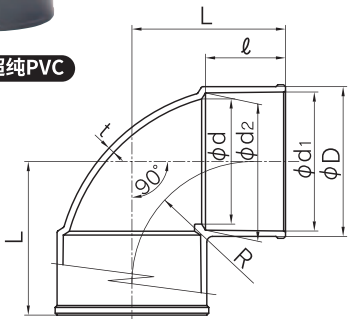
250mm TS 0.6MPa

300mm TS 0.4MPa

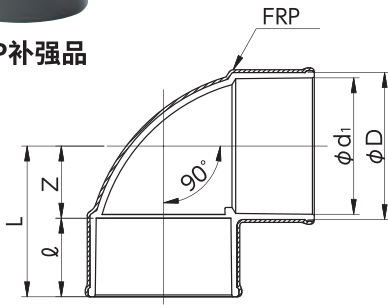
FRP补强品 1.0MPa



TS 超纯PVC



FRP补强品



尺寸表

(单位: mm)

口径	TS	FRP	d ₁	d ₂	ℓ	D	d	t	L	R
200	□	□	217.0	214.1	145	240	201	15	265	190
250	□	□	268.2	265.0	155	295	247	16	311	235
300	□	□	319.6	315.5	175	347	298	18	350	170

(注)1. □为AV规格品。

45° 弯头

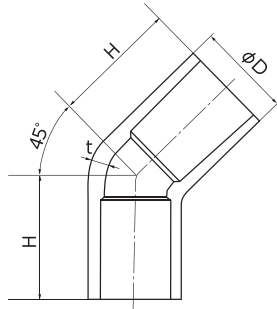
略称: 45L

型号

TS ▶ P N 2 4L J N 口径



TS 超纯PVC



最大工作压力 (20℃)

TS 1.0MPa

尺寸表

(单位: mm)

口径	TS	D	t	H
20	○	33.0	3.5	44
25	○	40.0	4.0	51

(注) 1. H的容许公差为±3mm。

2. ○为符合JIS K6743的尺寸标准。

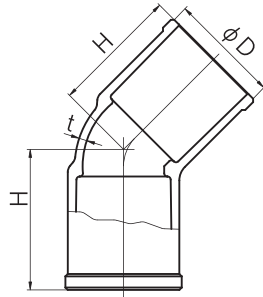
45° 大弯头

型号

TS ▶ B N 2 45 V N 口径



TS 超纯PVC



最大工作压力 (20℃)

TS 1.0MPa

尺寸表

(单位: mm)

口径	TS	D	t	H
40	○	57	4.5	69
50	○	70	5	80
65	○	87	6.6	81
75	□	101	6	97
100	□	129	7.3	122
125	□	156	7.7	149
150	□	185	10	184

(注) 1. □为AV规格品。

2. ○为符合JIS K6743的尺寸标准。

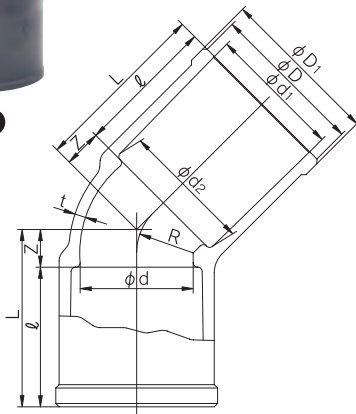
大口径配件·45° 大弯头

型号

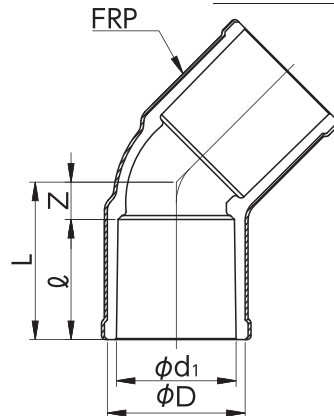
TS ▶ B N 2 45 V N 口径



TS 超纯PVC



FRP补强品



最大工作压力 (20℃)

200mm TS 0.75MPa

250mm TS 0.6MPa

300mm TS 0.4MPa

FRP补强品 1.0MPa

尺寸表

(单位: mm)

口径	TS	FRP	d ₁	d ₂	ℓ	D(最小)	D ₁ (参考)	d	t(最小)	Z	L	R
200	□	□	217.00	214.10	145	240	244	196	15	48	193	98
250	□	□	268.20	265.00	155	293	298	247	16	58	213	123.5
300	□	□	318.70	315.88	155	337	341	298	10	70	225	149

(注) 1. □为AV规格品。

直通接头

略称: S

型号

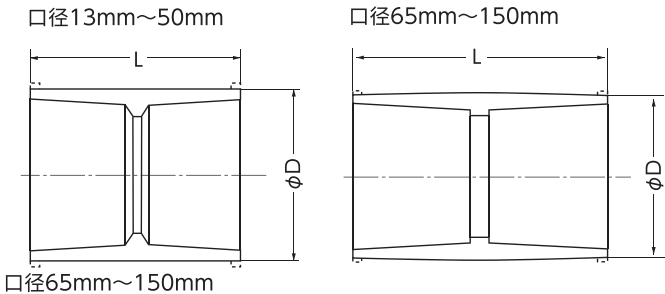
TS ▶ T N 2 SO J N 口径

最大工作压力 (20℃)

TS 1.0MPa



TS 超纯PVC



尺寸表

(单位: mm)

口径	TS	D	L	口径	TS	D	L
13	○	24.0	57	50	○	70.0	133
16	○	29.0	67	65	○	87.0	145
20	○	33.0	77	75	○	102.0	155
25	○	40.0	87	100	○	130.0	200
30	○	46.0	95	125	○	157.0	240
40	○	57.0	117	150	○	186.0	300

(注) 1. L 的容许公差为 ±4.0mm。 2. ○为符合 JIS K6743 的尺寸标准。

大口径配件・直通接头

型号

TS ▶ T N 2 SO V N 口径



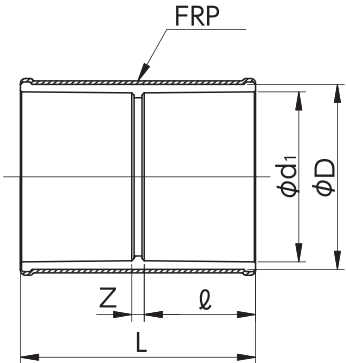
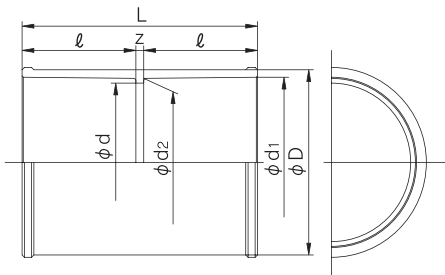
TS 超纯PVC



FRP补强品

最大工作压力 (20℃)

200mm TS	0.75MPa
250mm TS	0.6MPa
300mm TS	0.4MPa
FRP补强品	1.0MPa



尺寸表

(单位: mm)

口径	TS	FRP	d ₁	d ₂	ℓ	D	d	Z	L
200	□	□	217.0	214.1	145	238	202	15	305
250	□	□	268.2	265.0	155	295	247	42	352
300	□	□	319.6	315.5	175	336	298	10	360

(注) 1. □标注的为AV 标准品。

变径直通接头

略称: RS

型号

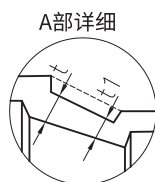
TS ▶ T N 2 SO J N 口径

最大工作压力 (20℃)

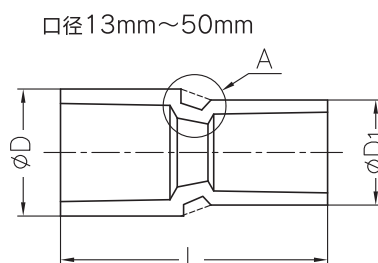
TS	1.0MPa
----	--------



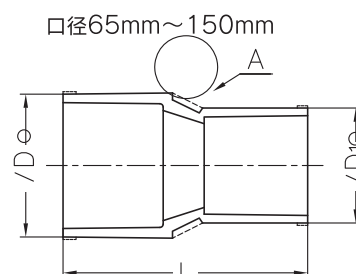
TS 超纯PVC



A部详细



口径13mm~50mm



口径65mm~150mm

尺寸表

(单位: mm)

口径	TS	D	t	D ₁	t ₁	L
20×13	○	33.0	3.5	24.0	3.0	68
20×16	○	33.0	3.5	29.0	3.5	71
25×13	○	40.0	4.0	24.0	3.0	86
25×16	○	40.0	4.0	29.0	3.5	85
25×20	○	40.0	4.0	33.0	3.5	84
※30×13	□	48.2	—	28.3	—	73.2
※30×20	□	48.2	—	36.2	—	83
30×25	○	46.0	4.0	40.0	4.0	93
40×20	○	57.0	4.5	33.0	3.5	113
40×25	○	57.0	4.5	40.0	4.0	114

口径	TS	D	t	D ₁	t ₁	L
40×30	○	57.0	4.5	46.0	4.0	114
50×20	○	70.0	5.0	33.0	3.5	116
50×25	○	70.0	5.0	40.0	4.0	140
50×40	○	70.0	5.0	57.0	4.5	136
65×50	○	87.0	6.6	70.0	5.0	149
75×50	○	102.0	8.0	70.0	5.0	165
75×65	○	102.0	8.0	87.0	6.6	159
100×75	○	130.0	10.0	102.0	8.0	190
125×100	○	157.0	11.0	130.0	10.0	229
150×125	○	186.0	13.0	157.0	11.0	272

(注) 1. L 的容许公差为 $\pm 4.0\text{mm}$ 。 2. □ 为 AV 规格品。 3. ○ 符合 JIS K6743 的尺寸标准。 4. ※ 指不可以热熔焊接。

大口径配件・变径直通接头

型号

TS ▶ T N 2 SO V N 口径



TS 超纯PVC



FRP补强品

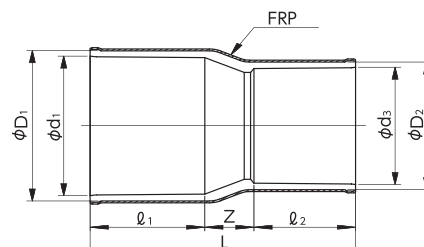
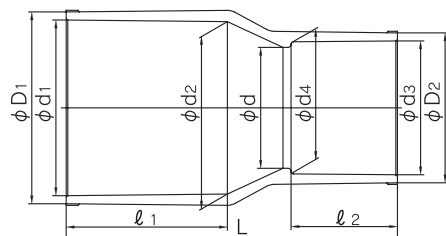
最大工作压力 (20°C)

200mm TS 0.75MPa

250mm TS	0.6MPa
----------	--------

300mm TS	0.4MPa
----------	--------

FRP补强品	1.0MPa
--------	--------



尺寸表

(单位: mm)

口径	TS	FRP	d ₁	d ₂	ℓ ₁	d ₃	d ₄	ℓ ₂	D ₁	D ₂	d	L
200×150	□	□	217.0	214.1	145	166.0	163.9	132	240	188	146	356
250×200	□	□	268.2	265.0	155	217.0	214.1	145	292	240	194	380
300×250	□	□	319.6	315.5	175	268.2	265.0	155	347	295	247	405

(注)1.□为AV规格品。

三通

略称: T

型号

TS ▶ T N 2 TE J N 口径

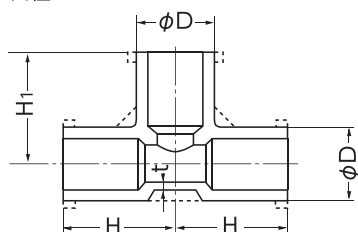
最大工作压力 (20℃)

TS 1.0MPa

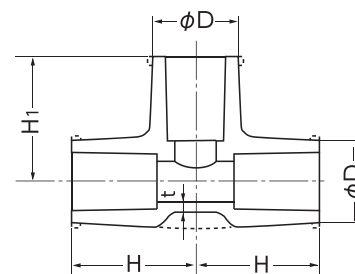


TS 超纯PVC

口径13mm~50mm



口径65mm~150mm



尺寸表

(单位: mm)

口径	TS	D	t	H	H1
13	○	24.0	3.0	36	36
16	○	29.0	3.5	43	43
20	○	33.0	3.5	50	50
25	○	40.0	4.0	58	58
30	○	46.0	4.0	65	65
40	○	57.0	4.5	82	82

口径	TS	D	t	H	H1
50	○	70.0	5.0	96	96
65	○	87.0	6.6	110	110
75	○	102.0	8.0	120	120
100	○	130.0	10.0	152	152
125	○	157.0	11.0	187	187
150	○	186.0	13.0	230	230

(注)1. H的容许公差为±mm。

2. ○为符合JIS K6743的尺寸标准。

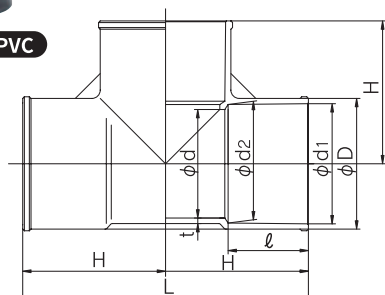
大口径配件・三通

型号

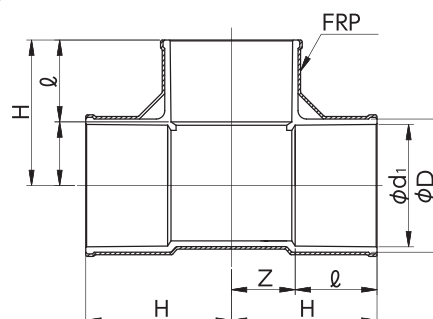
TS ▶ T N 2 TE V N 口径



TS 超纯PVC



FRP补强品



最大工作压力 (20℃)

200mm TS 0.75MPa

250mm TS 0.6MPa

300mm TS 0.4MPa

FRP补强品 1.0MPa

尺寸表

(单位: mm)

口径	TS	FRP	d1	d2	ℓ	D	d	t	L	H
200	□	□	217.0	214.1	145	240	196	15	532	266
250	□	□	268.2	265.0	155	295	247	16	662	331
300	□	□	319.6	315.5	175	337	298	10	680	340

(注)1. □为AV规格品。

变径三通

略称: T

型号

TS ▶ T N 2 TE J N 口径

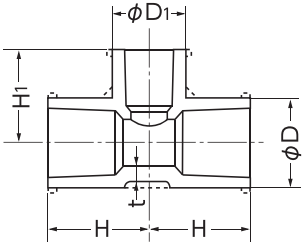
最大工作压力 (20℃)

TS 1.0MPa

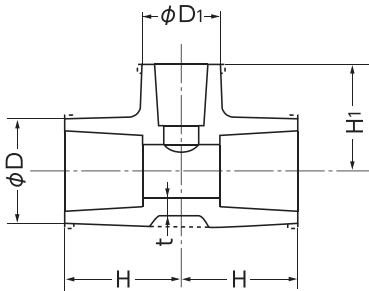


TS 超纯PVC

口径13mm~50mm



口径65mm~150mm



尺寸表

(单位: mm)

口径	TS	D	t	H	D ₁	H ₁
16×13	○	29.0	3.5	41	24.0	38
20×13	○	33.0	3.5	46	24.0	40
20×16	○	33.0	3.5	48	29.0	45
25×13	○	40.0	4.0	51	24.0	43
25×16	○	40.0	4.0	53	29.0	48
25×20	○	40.0	4.0	55	33.0	53
※ 30×13	□	48.2	6.5	54.7	28.2	44
30×16	○	46.0	4.0	57	29.0	51
30×20	○	46.0	4.0	59	33.0	56
30×25	○	46.0	4.0	62	40.0	61

口径	TS	D	t	H	D ₁	H ₁
40×13	○	57.0	4.5	66	24.0	52
※ 40×16	□	58.4	5.2	62.4	30.9	52.5
40×20	○	57.0	4.5	70	33.0	62
40×25	○	57.0	4.5	73	40.0	67
40×30	○	57.0	4.5	76	46.0	71
50×13	○	70.0	5.0	74	24.0	58
50×16	○	70.0	5.0	76	29.0	63
50×20	○	70.0	5.0	78	33.0	68
50×25	○	70.0	5.0	81	40.0	73
50×30	○	70.0	5.0	84	46.0	77
50×40	○	70.0	5.0	90	57.0	88

尺寸表

(单位: mm)

口径	TS	D	t	H	D ₁	H ₁
65× 40	○	87.0	6.6	100	57.0	95
65× 50	○	87.0	6.6	101	70.0	104
75× 25	○	102.0	8.0	93	40.0	88
75× 40	○	102.0	8.0	100	57.0	102
75× 50	○	102.0	8.0	105	70.0	110
100× 50	○	130.0	10.0	125	70.0	122

口径	TS	D	t	H	D ₁	H ₁
100× 75	○	130.0	10.0	140	102.0	132
125× 75	○	157.0	11.0	160	102.0	147
125×100	○	157.0	11.0	173	130.0	167
150× 75	○	186.0	13.0	195	102.0	158
150×100	○	186.0	13.0	208	130.0	182
150×125	○	186.0	13.0	217	157.0	201

(注)1. H、H₁的容许公差为±0.5mm。 2. □为AV规格品。 3. ○为符合JIS K6743的尺寸标准。
4. ※指不可以热熔焊接。

大口径配件·变径三通

型号

TS ▶ T N 2 TE V N 口径



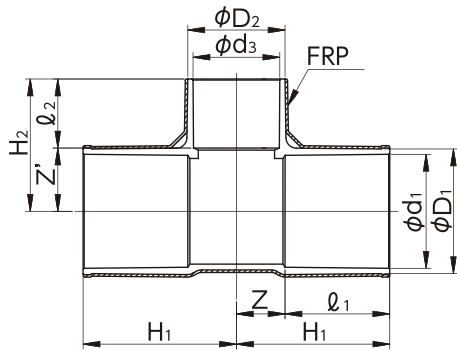
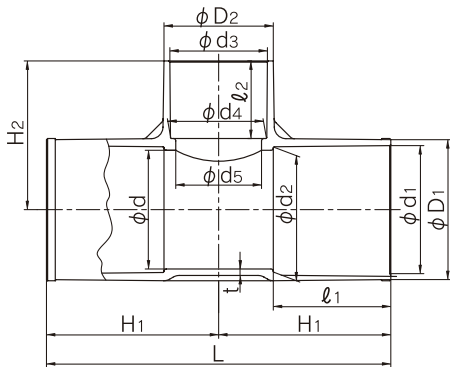
TS 超纯PVC



FRP补强品

最大工作压力(20℃)

200mm TS	0.75MPa
250mm TS	0.6MPa
300mm TS	0.4MPa
FRP补强品	1.0MPa



尺寸表

(单位 :mm)

口径	TS	FRP	d ₁	d ₂	ℓ ₁	d ₃	d ₄	ℓ ₂	D ₁	D ₂	d	d ₅	t	L	H ₁	H ₂
200× 75	□	□	217.0	214.1	145	89.6	88.29	64	240	107.2	199	77	15	402	201	180
200×100	□	□	217.0	214.1	145	114.7	113.20	84	240	130	199	100	15	430	215	200
200×150	□	□	217.0	214.1	145	166.0	163.91	132	240	188	199	146	15	476	238	253
250× 75	□	□	268.2	265.0	155	89.6	88.29	64	295	108	247	77	16	452	226	210
250×100	□	□	268.2	265.0	155	114.7	113.20	84	295	136	247	100	16	492	246	225
250×200	□	□	268.2	265.0	155	217.0	214.10	145	295	245	247	194	16	608	304	310
300× 75	□	□	320.7	314.7	300	89.60	88.29	64	343	102	298	77	17	722	361	236

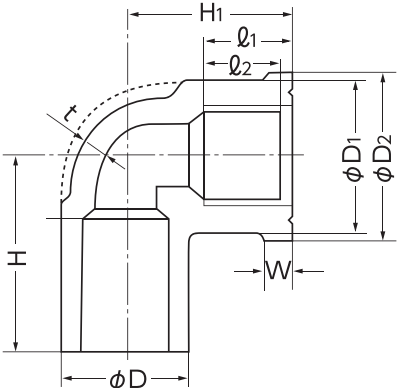
(注) 1. □是AV规格品。

内牙弯头

略称: **FL**



TS 超纯PVC



最大工作压力 (20℃)

TS	1.0MPa
----	--------

〈使用上的注意〉

- ※ 螺纹部的连接, 请同时使用生胶带与垫圈。
- ※ 禁止塑料管直接与钢管连接。
- ※ 弯头周边请用固定架固定。

尺寸表

(单位: mm)

口径	TS	D	t	D ₁	D ₂	l ₁	l ₂	W	H	H ₁	内螺纹的口径
13	☐	24.0	3.0	30	34	17	14	4	38	29	Rp1/2
16	☐	29.0	3.5	30	34	17	14	4	43	32	Rp1/2
20	☐	33.0	3.5	37	42	19	16	4	51	36	Rp3/4
25	☐	40.0	4.0	46	52	21	18	5	59	40	Rp1

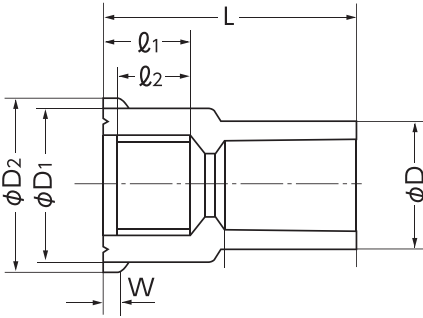
(注) 1. 螺纹规格是 JIS B0203 (管用锥螺纹) 的平行内螺纹。 2. H 的容许公差为 ± 0.5 mm。 3. H₁ 的容许公差为 ± 0.5 mm。
4. ☐ 为 AV 规格品。 5. l₂ 的容许公差为 ± 1 mm。

内牙直通

略称: **FS**



TS 超纯PVC



最大工作压力 (20℃)

TS	1.0MPa
----	--------

〈使用上的注意〉

- ※ 螺纹部的连接, 请同时使用生料带与垫圈。
- ※ 禁止塑料管直接与钢管连接。

尺寸表

(单位: mm)

口径	TS	D	D ₁	D ₂	l ₁	l ₂	W	L	内螺纹的口径
13	☐	24.0	30	34	17	14	4	47	Rp1/2
16	☐	29.0	30	34	17	14	4	52	Rp1/2
20	☐	33.0	37	42	19	16	4	59	Rp3/4
25	☐	40.0	46	52	21	18	5	68	Rp1

(注) 1. 螺纹规格是 JIS B0203 (管用锥螺纹) 的平行内螺纹。
2. L 的容许公差为 ± 0.5 mm。
3. l₂ 容许公差为 ± 1 mm。
4. ☐ 为 AV 规格品。

199

外牙直通

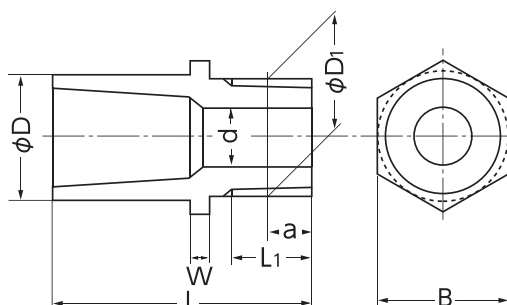
略称: VS

型号

TS ▶ T N 2 VS J N 口径



TS 超纯PVC



最大工作压力 (20℃)

TS 1.0MPa

《使用上的注意》

- ※ 请避免反反复复拧紧旋松操作。
- ※ 螺纹部的接续时请缠绕生料带。
- ※ 禁止与钢管直接连接使用。
- ※ 埋设管路中请不要使用。
- ※ 有弯曲、震动等外力的地方请不要使用。

尺寸表

(单位: mm)

口径	TS	D	d	螺纹尺寸	基本径的外径D ₁	螺纹齿数/1英寸	基本径的位置a	L ₁ (量小)	W	L	B
13	○	24.0	13	R ¹ / ₂	20.955	14	8.16	13.16	6	50	24
16	○	29.0	13	R ¹ / ₂	20.955	14	8.16	13.16	6	54	29
20	○	33.0	18	R ³ / ₄	26.441	14	9.53	14.53	8	64	33
25	○	40.0	23	R1	33.249	11	10.39	16.79	8	71	40
30	○	46.0	31	R1 ¹ / ₄	41.910	11	12.70	19.10	10	80	46
40	○	57.0	37	R1 ¹ / ₂	47.803	11	12.70	19.10	10	92	57
50	○	70.0	48	R2	59.614	11	15.88	23.38	12	106	70
65	□	87.0	62	R2 ¹ / ₂	75.184	11	17.46	30	15	118	87
75	□	102.0	72	R3	87.884	11	20.64	34	16	127	102
100	□	130.0	96	R4	113.030	11	25.40	40	18	157	130

(注) 1. 螺纹规格符合 JIS B0203 (管用锥螺纹) 的锥形外螺纹标准。

2. L 的容许公差为 $^{+5}_{-2}$ mm。

3. ○ 为符合 JIS K6743 的尺寸规格标准。

4. □ 为 AV 规格品。

5. B 的容许公差为符合 D 的容许公差。

管帽

略称: C

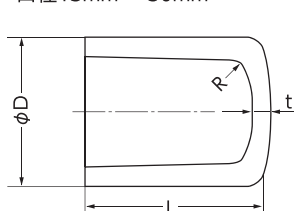
型号

TS ▶ T N 2 CP J N 口径

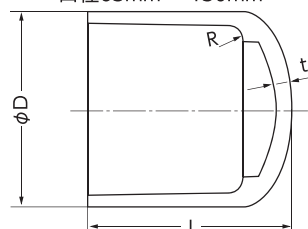


TS 超纯PVC

口径13mm ~ 50mm



口径65mm ~ 150mm



最大工作压力 (20℃)

TS 1.0MPa

尺寸表

(单位: mm)

口径	TS	D	t	L
13	○	24.0	3.0	29.0
16	○	29.0	3.5	33.5
20	○	33.0	3.5	38.5
25	○	40.0	4.0	44.0
40	○	57.0	4.5	59.5

口径	TS	D	t	L
50	○	70.0	5.0	68.0
65	○	87.0	6.6	96.0
75	○	102.0	8.0	105.0
100	○	130.0	10.0	138.0

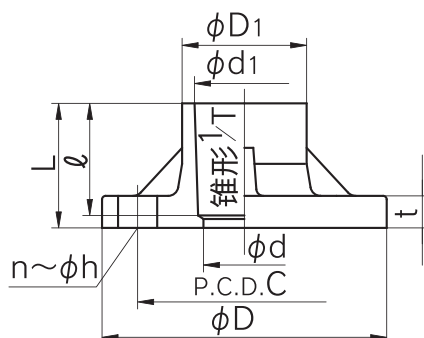
(注) 1. L 的容许公差为 $^{+5}_{-2}$ mm。

2. R 为 1~5 mm。

3. ○ 符合 JIS K6743 尺寸规格。

TS法兰

型号 JIS 10K ▶ F N T 2 1 口径



最大工作压力 (常温)

JIS 10K 13~300mm 1.0MPa

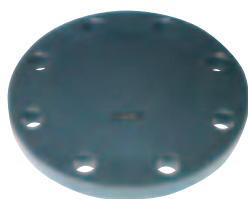
尺寸表

(单位: mm)

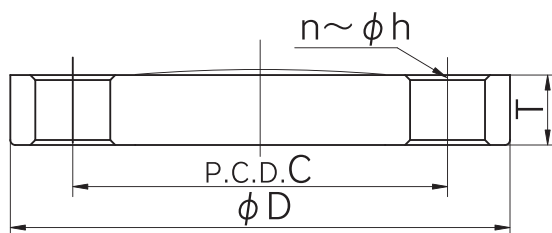
口径		d	JIS 10K				d ₁	锥形 1/T	D ₁	t	$\phi \begin{smallmatrix} +4.0 \\ -0.5 \end{smallmatrix}$	L
mm	inch		D	C	n	h						
13	$\frac{3}{8}$	15	90	65	4	15	18.40±0.20	1/30	25.5	14	26	30.0
15	$\frac{1}{2}$	18	95	70	4	15	22.40±0.20	1/34	31.0	14	30	35.0
20	$\frac{3}{4}$	22	100	75	4	15	26.45±0.20	1/34	35.0	15	35	40.0
25	1	25	125	90	4	19	32.55±0.25	1/34	42.5	15	40	46.0
32	1 $\frac{1}{4}$	30	135	100	4	19	38.60±0.25	1/34	48.5	16	44	50.5
40	1 $\frac{1}{2}$	41	140	105	4	19	48.70±0.30	1/37	60.5	16	55	61.5
50	2	52	155	120	4	19	60.80±0.30	1/37	73.0	20	63	71.0
65	2 $\frac{1}{2}$	67	175	140	4	19	76.60±0.30	1/48	90.0	22	61	70.0
80(75)	3	78	185	150	8	19	89.60±0.30	1/49	105.0	22	64	73.0
100	4	100	210	175	8	19	114.70±0.30	1/56	131.0	22	84	93.0
125	5	125	250	210	8	23	140.85±0.35	1/58	158.0	24	104	114.0
150	6	146	280	240	8	23	166.00±0.40	1/63	185.0	26	132	142.0
200	8	196	330	290	12	23	217.00±1.00	1/50	238.0	28	145	156.0
250	10	247	400	355	12	25	268.20±1.00	1/55	300.0	30	155	167.0
300	12	298	445	400	16	25	318.00±1.80	1/55	341.0	30	155	167.0

盲法兰

型号 JIS 10K ▶ F N Q 2 1 口径



(注)用于封闭管道。



最大工作压力 (常温)

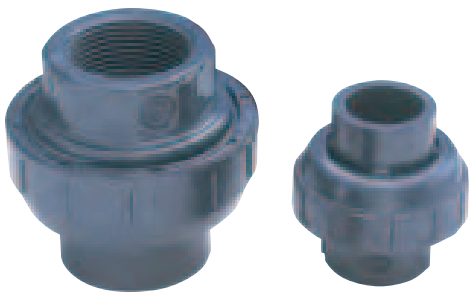
JIS 10K 13~150mm 1.0MPa

尺寸表

(单位: mm)

口径		d	JIS 10K				t
mm	inch		D	C	n	h	
15	$\frac{1}{2}$	18	90	70	4	15	12
20	$\frac{3}{4}$	22	100	75	4	15	14
25	1	25	125	90	4	19	14
32	1 $\frac{1}{4}$	30	135	100	4	19	16
40	1 $\frac{1}{2}$	41	140	105	4	19	16
50	2	52	155	120	4	19	16
65	2 $\frac{1}{2}$	67	175	140	4	19	18
80(75)	3	78	185	150	8	19	18
100	4	100	210	175	8	19	18
125	5	125	250	210	8	23	20
150	6	146	280	240	8	23	22

活接头



特 长

- 安装简捷,快速。(特别是套管 螺纹配管不可缺少。)
- 在配管的适当位置配置,管内的清扫也变得容易。
- 配管施工后,旋松活接头就能拆下本体。适合于测试配管、浆体配管以及经常拆卸的管路。

活接头规格表

阀体材质	接续方式	13	16	20	25	30	40	50	65	75	100
U-PVC	承插式	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	螺纹式	○	○	○	○	○	○	○	—	—	—

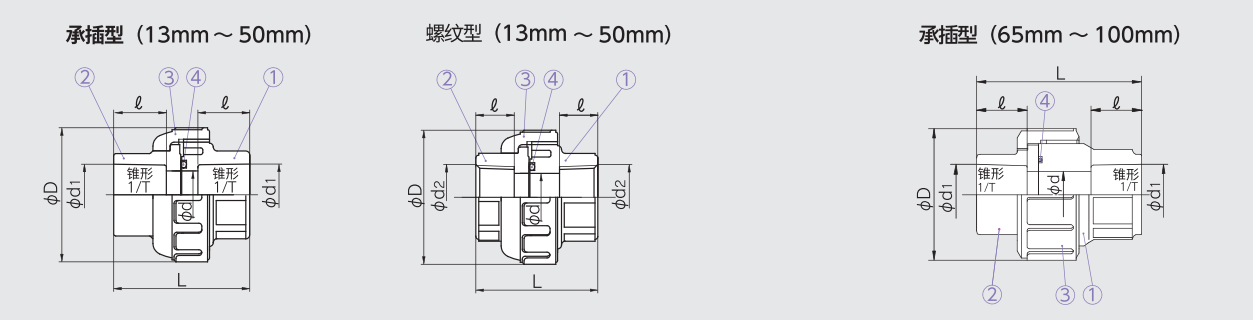
部品表

品号	名 称	个数	材 质
①	阀体	1	U-PVC
②	阀体盖	1	U-PVC
③	阀帽	1	U-PVC
④	O型圈	1	EPDM、FKM、 VIFLON®F/FKM-F、VIFLON®C/FKM-C

主要规格

材 质	硬质聚氯乙烯塑料制 (U-PVC制)
使用温度	0℃~50℃
最大工作压力	1.0MPa{10.2kg/cm ² }

尺寸图



尺寸表

(单位: mm)

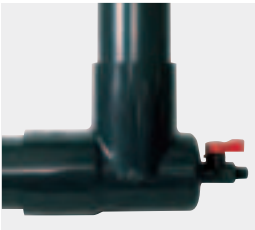
口 径	d	承插型				螺纹型			D
		d ₁	φ	1/T	L	d ₂	φ	L	
13	13	18.13	18	1/30	46	Rc ³ / ₈	15	43	48
16	15	22.11	20	1/34	46	Rc ¹ / ₂	15	43	48
20	20	26.13	24	1/34	61	Rc ³ / ₄	17	57	60
25	25	32.16	27	1/34	70	Rc1	20	63	70
30	31	38.19	30	1/34	77	Rc1 ¹ / ₄	22	71	82
40	40	48.21	37	1/37	95	Rc1 ¹ / ₂	25	82	100
50	51	60.25	42	1/37	107	Rc2	28	96	106
65	65	76.60	61	1/48	164	—	—	—	133
75	77	89.60	64	1/49	189.5	—	—	—	152
100	100	114.70	84	1/56	245	—	—	—	210

多功能接头

主要规格

材 质	超纯用硬质聚氯乙烯塑料制
使用温度	0℃～50℃

使用例



压力计或温度计等各种传感器的安装。 取样阀或排水用阀门的安装。 紧凑型的配管管路的口径缩小（变径）。

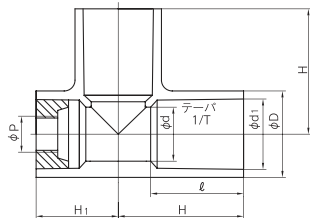
多功能接头 L型螺纹式

型号

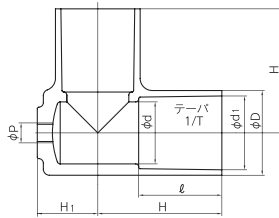
超纯PVC(禁油品) ▶ WM 2 N L R 特殊接头尺寸 口径



20-30, 200mm



40-150mm



最大工作压力(20℃)

20～150mm	1.0MPa
200mm	0.6MPa

组合表

口径(mm)	螺纹部		P							
			Rc				NPT			
			1/4	3/8	1/2	3/4	1/4	3/8	1/2	3/4
20			○	○	—	—	○	○	—	—
25			○	○	—	—	○	○	—	—
30			○	○	—	—	○	○	—	—
40			○	○	○	○	○	○	○	○
50			○	○	○	○	○	○	○	○
65			○	○	○	○	○	○	○	○

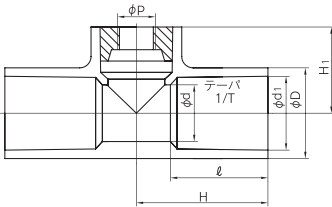
(注)U-PVC 制(灰色)不是一体成型品,形状有差异。

口径(mm)	螺纹部		P							
			Rc				NPT			
			1/4	3/8	1/2	3/4	1/4	3/8	1/2	3/4
75			○	○	○	○	○	○	○	○
100			○	○	○	○	○	○	○	○
125			○	○	○	○	○	○	○	○
150			○	○	○	○	○	○	○	○
200			○	○	○	○	○	○	○	○

多功能接头 T型螺纹式

型号

超纯PVC(禁油品) ▶ WM 2 型式1 T 规格 特殊接头尺寸 口径



最大工作压力(20℃)

20～150mm	1.0MPa
200mm	0.6MPa

组合表

口径(mm)	螺纹部		P							
			Rc				NPT			
			1/4	3/8	1/2	3/4	1/4	3/8	1/2	3/4
20			○	○	—	—	○	○	—	—
25			○	○	—	—	○	○	—	—
30			○	○	—	—	○	○	—	—
40			○	○	○	○	○	○	○	○
50			○	○	○	○	○	○	○	○
65			○	○	○	○	○	○	○	○

口径(mm)	螺纹部		P							
			Rc				NPT			
			1/4	3/8	1/2	3/4	1/4	3/8	1/2	3/4
75			○	○	○	○	○	○	○	○
100			○	○	○	○	○	○	○	○
125			○	○	○	○	○	○	○	○
150			○	○	○	○	○	○	○	○
200			○	○	○	○	○	○	○	○

多功能接头 L型TS式

型号

超纯PVC(禁油品) ▶ WM 2 型式1 L T 特殊接头尺寸 口径



最高耐压(20℃)

20~150mm	1.0MPa
200mm	0.6MPa

组合表

口径 (mm)	型式	16	20	25	40	50	65	75	100	125
40	L型	☆	☆	☆						
	T型	☆	★	★						
50	L型	☆	☆	☆						
	T型	★	★	★						
65	L型	☆	☆	☆	☆					
	T型	☆	☆	☆	★					
75	L型	☆	☆	☆	☆	☆				
	T型	☆	☆	★	★	★				
100	L型	☆	☆	☆	☆	☆	☆			
	T型	☆	☆	☆	☆	★	☆			
125	L型	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		
	T型	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★		
150	L型	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
	T型	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	
200	L型	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	T型	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	☆

(注) ★表示可以用TS配件对应。

多功能接头 T型TS式

型号

超纯PVC(禁油品) ▶ WM 2 型式1 T T 特殊接头尺寸 口径



最高耐压(20℃)

20~150mm	1.0MPa
200mm	0.6MPa

组合表

口径 (mm)	型式	16	20	25	40	50	65	75	100	125
40	L型	☆	☆	☆						
	T型	☆	★	★						
50	L型	☆	☆	☆						
	T型	★	★	★						
65	L型	☆	☆	☆	☆					
	T型	☆	☆	☆	★					
75	L型	☆	☆	☆	☆	☆				
	T型	☆	☆	★	★	★				
100	L型	☆	☆	☆	☆	☆	☆			
	T型	☆	☆	☆	☆	★	☆			
125	L型	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		
	T型	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★		
150	L型	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
	T型	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	
200	L型	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	T型	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	☆

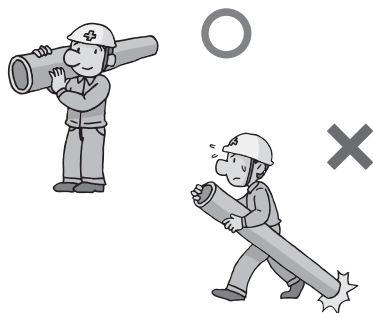
(注) ★表示可以用TS配件对应。

配管设计时的注意事项

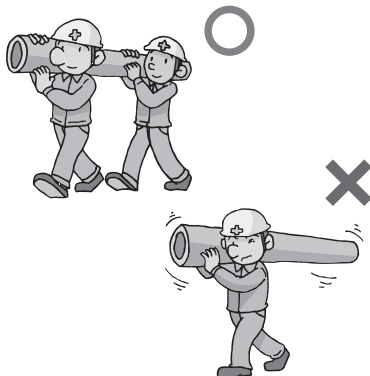
- 请根据使用条件(介质的种类、温度、压力等),选定适合的材料。具体情况,请事前联系最近的销售办事处。
- 最大工作压力指含有水冲击压的压力。超过最大工作压力时请不要使用。
- 根据口径、温度的不同,最大工作压力也会有差异,请在容许范围内设计、使用。
- 因为是由塑料制成的,所以相对于温度变化的热胀冷缩比金属大,并且还会产生热应力。因此请根据使用条件和安装位置进行配管支撑和伸缩处理。
- 当使用正压气体时,即使采用与水压相同的压力值,由于可压缩介质特有的爆发力,也可能出现危险状态,因此必须对周围采取安全措施后使用,例如用保护材料包敷管子等。
- 材质不同的塑料制品请不要「粘接」「焊接」,(会接合不良)。

搬运时的注意事项

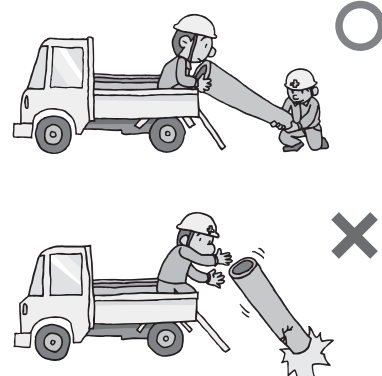
- 请勿强拉硬拽管道,否则会损坏管道。此外,因管子两端容易碎裂,请勿强拉硬拖。



- 口径为 150 毫米或更大的管道,应由两个人搬运。

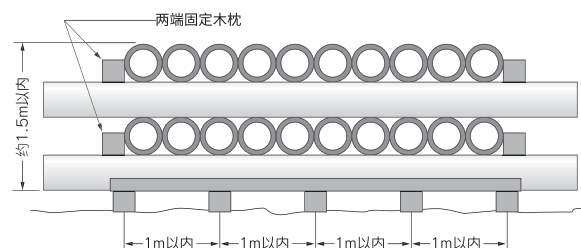


- 请勿将管道从卡车装货台上直接扔下。

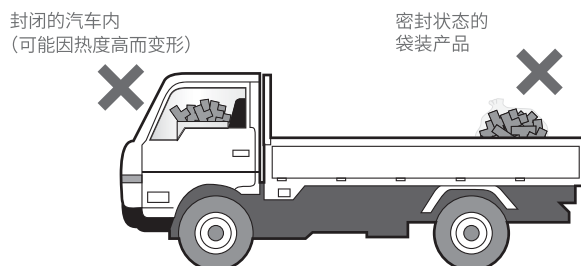


存放时的注意事项

- 在室外存放管和配件时,应采取诸如避免阳光直射和夹入隔片散热等措施。



- 请勿将接头密封在高温环境中(比如:夏天,放在车内或密封的塑料袋中)。



关于施工

- 粘接施工前,请从敝司官网下载 SDS(安全数据表)或联络最近的营业点,确保作业者以及环境的安全性。
- 为了最大限度的保证作业安全性以及配管性能,请务必按照敝司施工顺序进行施工。
- 各种 AV 塑料管的粘接都必须使用专用的 AV 粘合剂。
- 请注意不要过多涂抹粘合剂(可能发生应力龟裂导致破损)低温时,溶剂蒸发困难,容易导致残留,需要注意(可能发生应力龟裂导致破损)。配管后养护时,请勿将管两端密封,需要保持通风来去除溶剂蒸汽。养护时,可使用鼓风机(低压式样)往配管内吹风,或者在粘合剂固化以后往配管内通水来有效地除去蒸汽。
- 完工检查请务必用水压进行检查。用气体(压缩空气或者正压气体)进行气密测试是非常危险的,请勿实施。

溶剂龟裂(SC)的应对方法

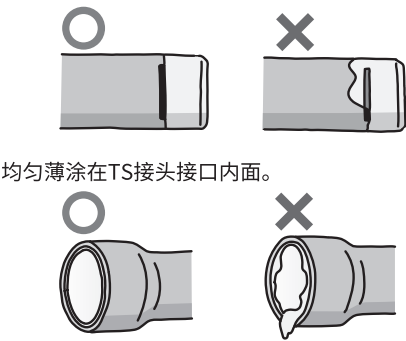
SC(Solvent Cracking) 是应力龟裂的一种,其特点为因溶剂造成的 PVC 管内壁龟裂。其主要原因是溶剂的存在(粘合剂、防腐剂等)。

此外,溶剂龟裂更容易因应力(热应力、TS 连接部的应力、弯曲、其他外部应力)或者冬季施工(粘合剂易残留)而发生,因此请按照以下 SC 对策进行配管。

项 目	对 策
粘合剂的用量	使用与配件种类相对应的粘合剂,均匀薄涂。 请勿在超出插入部分以外的直管外面涂粘合剂。特别是接头内面一定要均匀薄涂。粘合剂的涂抹量为 [直管: 接头] 涂抹比例 [7:3]。
粘合剂的擦拭	粘接后,请务必用抹布将溢出的粘合剂擦拭干净。涂抹时,沟槽部位溢出的粘合剂需要擦除掉。
直管两端开放	阀门、排气阀、盲法兰等全部打开,保持通风良好方便溶剂挥发散去(不要在密闭空间施工)。
采用预制组件装配法	每 2~4 根管进行预加工,通过自然通风等粘合剂挥发后再进行配管连接。
配管内部通风	配管施工后需要一定养护时间,使管两端处于开放空间以便溶剂挥发干净(不要在密闭环境下)。 养护中,使用鼓风机(低功率式样)来向管内吹风效果更佳。
配管内水洗	配管施工后的养护期间,配管两侧不可密封,保持通风使溶剂完全挥发散去。 粘合剂固化后,用水进行冲洗效果更佳(此时,请勿给水加压)。 口径 50mm 以下在施工 30Min 后、口径 65mm 以上在施工 1 小时后尽快进行。
伸缩对策	为了防止温度差导致的热应力变大,需要考虑伸缩对策。
支架	固定配管时,请尽量避免使用 U 型管夹,使用宽幅管夹。 使用 U 型管夹的时候,不要让管夹直接接触管壁,需在中间增加橡胶密封圈来进行保护。 请注意在使用固定管夹以及 U 型管夹时请注意不要拧紧过度。

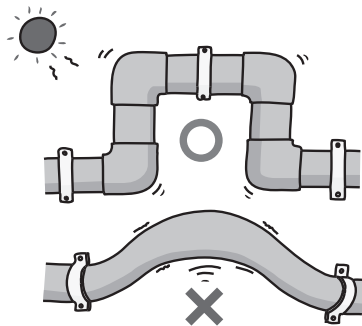
粘合剂的使用量

粘合剂涂抹不要超过标记线。



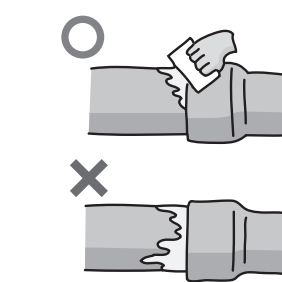
伸缩对策

为了减少热应力,请进行伸缩处理。



粘合剂的擦拭

使用抹布将插入后溢出的粘合剂擦拭干净。



溶剂成分的出去&直管的两端开放

实行通风

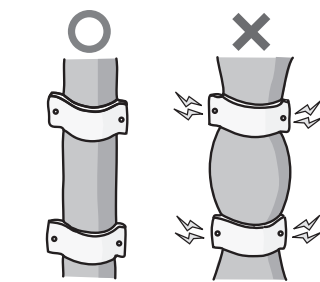


实行水洗

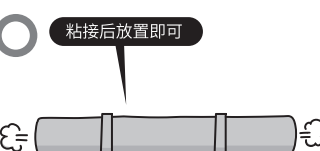


支架

请注意管箍、U型螺栓、U型管夹不要过度拧紧。



直管两端开放



请勿密闭

